



## APPEL A PROPOSITIONS

**Formations « clés en main »**

**HAUTS-DE-FRANCE**

Date de publication : **10/04/2020**

Date limite de dépôt des candidatures : **30/04/2020**

Envoi électronique à l'adresse suivante :

[p.cavennes@opco2i.fr](mailto:p.cavennes@opco2i.fr)

## SOMMAIRE

1. REGLEMENT DE LA CONSULTATION .....	3
Pouvoir adjudicateur : OPCO 2i.....	3
Marché à procédure adaptée.....	3
Modalité de dépôt des offres : .....	3
Date limite de réception des offres : .....	3
Référent pour les renseignements complémentaires : .....	3
Format de la réponse attendue : .....	3
2. CONTEXTE.....	4
2.1. Présentation OPCO 2i.....	4
2.2. Contexte territorial.....	5
2.3. Public visé .....	6
3. OBJET DE LA CONSULTATION .....	6
3.1. Le projet .....	6
3.2. Détails de la formation .....	16
Evaluations, validation de la formation et certifications .....	16
4. CONTENU DE LA PROPOSITION .....	17
5. ENGAGEMENT DE L'ORGANISME DE FORMATION .....	17
6. MODALITES DE FINANCEMENT .....	18
7. MODALITES ET CRITERES DE SELECTION DES CANDIDATS .....	18
8. MODALITES DE RETOUR DE REPONSES ET CALENDRIERS .....	19



## 1. REGLEMENT DE LA CONSULTATION

### Pouvoir adjudicateur : OPCO 2i

Voir article dédié à la présentation de l'OPCO 2i et par délégation 2i Hauts-de-France

### Marché à procédure adaptée.

La consultation est passée sous forme d'une procédure adaptée conformément aux dispositions des articles 42 de l'ordonnance n°2015-899 du 23 juillet 2015 et l'article 28 du décret n°2016-360 du 25 mars 2016.

Vu l'avis relatif aux contrats de la commande publique ayant pour objet des services sociaux et autres services spécifiques - NOR: ECOM1831822V (JORF n°0077 du 31 mars 2019 - texte n° 83 / Annexe 3 du code de la commande publique).

Il s'agit d'un marché multi attributaire.

### Modalité de dépôt des offres :

Par courrier électronique à [p.cavennes@opco2i.fr](mailto:p.cavennes@opco2i.fr)

### Date limite de réception des offres :

Le 30 avril 2020

### Référent pour les renseignements complémentaires :

Patricia CAVENNES

Responsable Pôle Développement – Offre de service - 2i Hauts-de-France

[p.cavennes@opco2i.fr](mailto:p.cavennes@opco2i.fr) joignable au 06.70.95.25.64

### Format de la réponse attendue :

- Le format de réponse doit être rédigé au format Word et Excel, il devra comprendre a minima :

#### A – DOSSIER DE CANDIDATURE – PARTIE 1/3 - présentation de l'organisme de formation :

- Présentation de la structure
- Lieu(x) d'implantation et la zone géographique couverte
- Références dans le secteur interindustriel
- Certification / label qualité / habilitations / agréments

**B – DOSSIER DE CANDIDATURE – PARTIE 2/3 – positionnement - domaine(s) d'intervention :**

Tableau Excel à compléter mentionnant :

- Les actions sur lesquelles l'organisme de formation se positionne
- Les lieux de réalisation
- Durée des formations en heures
- Les modalités pédagogiques
- Le tarif catalogue vs tarif proposé à 2i Hauts-de-France
- Dates de sessions proposées
- Coût global et coût horaire stagiaire (basé sur le seuil minimum de stagiaires permettant l'ouverture de la session)
- Observations éventuelles

**C – DOSSIER DE CANDIDATURE – PARTIE 3/3 – présentation de la prestation de formation (1 par action) comprenant :**

- Le contexte et les objectifs généraux de la formation
- Les modalités pédagogiques
- Le déroulement de la prestation de formation (prérequis nécessaires, public visé, organisation, contenu précis, méthodes et moyens pédagogiques utilisés, modalités d'évaluation, durée de l'action en heures et en jours, calendrier et lieux de la formation, validation)
- Les moyens mis en œuvre (intervenants, moyens logistiques et matériels)
- Le seuil minimum et maximum de stagiaires par session
- L'offre financière (coût global et horaire/stagiaire basé sur le seuil minimum de stagiaires permettant l'ouverture de la session)
- Les annexes à joindre (notamment CV des formateurs)

Ces trois dossiers sont annexés au présent appel à proposition et doivent être utilisés exclusivement pour toute réponse.

## 2. CONTEXTE

### 2.1. Présentation OPCO 2i

Ses principales missions sont :

- Le conseil aux entreprises :
  - o Assurer le financement des contrats d'apprentissage, et de professionnalisation, selon les niveaux de prise en charge fixés par les branches professionnelles
  - o Assurer un service de proximité au bénéfice des TPE/PME, permettant :
    - d'améliorer l'information et l'accès des salariés de ces entreprises à la formation professionnelle ;

- d'accompagner ces entreprises dans l'analyse et la définition de leurs besoins en matière de formation professionnelle, notamment au regard des mutations économiques et techniques de leur secteur d'activité.
- Favoriser la transition professionnelle des salariés, notamment par la mise en œuvre du compte personnel de formation dans le cadre des projets de transition professionnelle.
- L'appui technique aux branches professionnelles, à travers :
  - La gestion prévisionnelle de l'emploi et des compétences,
  - L'appui dans leurs missions de certification.

L'OPCO 2i assure ses missions de proximité, à travers 12 délégations régionales.

## 2.2. Contexte territorial

2i Hauts-de-France est la délégation d'OPCO2i pour la région Hauts-de-France et pour ses 5 départements que sont l'Aisne (02), le Nord (59), l'Oise (60), le Pas-de-Calais (62) et la Somme (80).

2i Hauts-de-France assure un service de proximité auprès des entreprises relevant de filières industrielles telles que l'ameublement, la bijouterie, joaillerie, orfèvrerie, le caoutchouc, la chaussure, la chimie, la cordonnerie, la couture, les cuirs et peaux, le cristal, verre, vitrail, l'énergie, l'habillement, l'horlogerie, l'industrie du bois pour la construction et la fabrication, l'industrie des panneaux de bois, les industries du verre mécanique, les industries énergétiques et gazières, l'industrie pharmaceutique, l'inter-secteurs papiers cartons, le jouet et la puériculture, la maroquinerie, les matériaux pour la construction et l'industrie, la métallurgie, le pétrole, la plasturgie et les composites, les produits à usage parapharmaceutique et vétérinaire, le recyclage, le textile...

Au niveau national, OPCO2i c'est près de 70 000 entreprises (dont + de 88 % d'entreprises de moins de 50 salariés) et plus de 3 millions de salariés (dont + de 20 % dans les entreprises de moins de 50 salariés).

Cette action spécifique est articulée autour de plusieurs objectifs opérationnels :

- **Pour l'ensemble des entreprises, quelle que soit leur taille :**
  - Leur proposer une offre de formation de proximité, « clé en main », variée et basée sur leurs attentes, leurs besoins, par une approche interindustrielle et couvrant l'ensemble des territoires des Hauts-de-France
  - Encourager le départ en formation des salariés et le faciliter par une démarche d'inscription simplifiée
  - Leur permettre de s'entourer de collaborateurs aux compétences élargies, en adaptation permanente, exposés à de nouveaux risques et ouverts à l'innovation.
  - développer leur compétitivité

- **Plus spécifiquement pour les entreprises de moins de 50 salariés :**
  - o Proposer une offre garantissant un financement total de ces actions
- **Plus spécifiquement pour les entreprises de plus de 50 salariés :**
  - o Leur proposer une offre de formation aux tarifs négociés, en dessous du marché

C'est pour ces raisons, et à ces conditions, que 2i Hauts-de-France a décidé de lancer cet appel à propositions.

### 2.3. Public visé

Tout salarié en CDD ou CDI des entreprises relevant du champ de 2i Hauts-de-France.

## 3. OBJET DE LA CONSULTATION

### 3.1. Le projet

Il intègre l'ensemble des actions mentionnées ci-après, soit 36.

L'organisme de formation pourra se positionner sur tout ou partie des actions.

Elles pourront être organisées en inter, en intra, à distance... Il conviendra dans ce cas de mentionner les modalités pédagogiques pour chaque action.

Les formations pourront démarrer dès signature du futur accord-cadre et inscription des actions sur la plateforme [www.linscription.com](http://www.linscription.com) par les organismes retenus et devront se terminer au plus tard le 31/12/2020.

FORMATIONS	OBJECTIFS	PRE-REQUIS	PUBLIC VISE	OBSERVATIONS
<b>FORMATIONS INTERSECTORIELLES TECHNIQUES - FORMATIONS INTERSECTORIELLES TECHNIQUES - FORMATIONS INTERSECTORIELLES TECHNIQUES - FORMATIONS INTERSECTORIELLES TECHNIQUES</b>				
<b>AutoCad 2D</b>	Utiliser les fonctionnalités de base d'AutoCad 2D	- Maîtrise de Windows impérative - Connaissances d'un logiciel de DAO/CAO et en dessin technique conseillées	Tout public confronté au dessin technique	
<b>AutoCad 3D</b>	Utiliser les fonctionnalités de base d'AutoCad 3D	Une formation de base et une bonne pratique d'AutoCad sont nécessaires pour suivre cette formation	Personnel de bureau d'études	
<b>Boostez votre performance industrielle</b>	- S'initier au Lean - Réduire les gaspillages en atelier - Améliorer la productivité, les flux, les délais - Gagner en profitabilité - Engager son équipe dans une démarche de changement	- 6 mois d'expérience dans l'industrie - Ouverture au changement	- Dirigeant - Chefs d'atelier - Services supports : Technique, méthodes, logistique, qualité	
<b>Cofrend : contrôle par Magnétoscopie - Niveau 1</b>	- Pratiquer les contrôles non destructifs par magnétoscopie selon des instructions écrites précises - Identifier et classer les indications mises en évidence en magnétoscopie - Rédiger un compte-rendu de contrôle	Le niveau scolaire requis est, au minimum, celui du brevet ou du CAP technique	- Opérateur ou technicien des services contrôle débutant ou peu expérimenté dans la méthode - Personnel désirant acquérir les connaissances pratiques et théoriques nécessaires à l'examen de certification magnétoscopie niveau 1	Le coût de la certification devra être inclus dans le coût pédagogique.
<b>Cofrend : Ressuage - Niveau 1</b>	- Pratiquer les contrôles par ressuage selon des instructions écrites précises - Identifier et classer des indications de ressuage - Rédiger un compte-rendu de contrôle	Le niveau scolaire requis est, au minimum, celui du brevet ou du CAP technique	- Opérateur ou technicien du service contrôle débutant ou peu expérimenté dans la méthode - Personnel désirant acquérir les connaissances pratiques et théoriques nécessaires à l'examen de certification ressuage niveau 1	Le coût de la certification devra être inclus dans le coût pédagogique.
<b>Cofrend : Radiographie Niveau 1</b>	- Réaliser les contrôles par radiographie selon des instructions écrites précises - Relever et transcrire les résultats par rapports aux critères écrits - Procéder aux réglages et manipuler les appareils de rayonnements X et gamma - Développer les radiogrammes - Vérifier la conformité des radiogrammes	Le niveau scolaire requis est, au minimum, celui du brevet ou du CAP technique	- Opérateur ou technicien du service contrôle débutant ou peu expérimenté dans la méthode - Personnel désirant acquérir les connaissances pratiques et théoriques nécessaires à l'examen de certification radiographie niveau 1	Le coût de la certification devra être inclus dans le coût pédagogique.
<b>Cofrend : Ultrasons - Niveau 1</b>	- Réaliser les contrôles par ultrasons selon des instructions écrites précises - Relever et transcrire les résultats par rapports aux critères écrits	Le niveau scolaire requis est, au minimum, celui du brevet ou du CAP technique	- Opérateur ou technicien du service contrôle débutant ou peu expérimenté dans la méthode - Personnel désirant acquérir les connaissances pratiques et théoriques nécessaires à l'examen de certification ultrasons niveau 1	Le coût de la certification devra être inclus dans le coût pédagogique.

FORMATIONS	OBJECTIFS	PRE-REQUIS	PUBLIC VISE	OBSERVATIONS
<b>FORMATIONS INTERSECTORIELLES TECHNIQUES - FORMATIONS INTERSECTORIELLES TECHNIQUES - FORMATIONS INTERSECTORIELLES TECHNIQUES - FORMATIONS INTERSECTORIELLES TECHNIQUES - FORMATIONS INTERSECTORIELLES TECHNIQUES</b>				
<b>Lecture de plan</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Connaître les règles de base du dessin technique industriel</li> <li>- Identifier les différentes formes</li> <li>- Lire un plan de définition d'une pièce ou d'un assemblage simple</li> </ul>	Savoir lire, écrire et compter	Tout public	
<b>Maintenance des Automatismes - Initiation</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Connaître le principe de fonctionnement des installations automatisées équipées d'automate programmable</li> <li>- Identifier les constituants d'un automate programmable</li> <li>- Câbler et tester les entrées / sorties d'un automate programmable</li> <li>- Savoir lire et interpréter un GRAFCET et les instructions de base d'un programme API</li> </ul>	Avoir des connaissances en automatisme	Opérateur de production ou de maintenance souhaitant acquérir ou maintenir des (ses) compétences dans le domaine de la maintenance des automatismes	
<b>Maintenance des Automatismes - Perfectionnement</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Acquérir une méthodologie de maintenance et de dépannage sur des installations automatisées équipées d'un automate programmable industriel</li> <li>- Réaliser des opérations de maintenance et de dépannage sur des installations automatisées équipées d'un automate programmable industriel</li> </ul>	Avoir des connaissances en automatisme ou avoir suivi le module initiation à la maintenance des automatismes	Opérateur de production ou de maintenance souhaitant acquérir ou maintenir des (ses) compétences dans le domaine de la maintenance des automatismes	Attention, en cas d'évaluation pré-formative obligatoire, le coût de celle-ci devra être inclus dans le coût pédagogique
<b>Maintenance Electrique - Initiation</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Connaître les grandeurs électriques</li> <li>- Connaître la technologie du matériel électrique (commande et puissance, détecteurs...)</li> <li>- Connaître les différents types de matériel de protection électrique (fusible, disjoncteur...)</li> <li>- Savoir lire un schéma électrique de commande et de puissance</li> <li>- Savoir réaliser et modifier un schéma électrique théorique et pratique (câblage électrique)</li> </ul>	Maîtriser les bases fondamentales de l'électricité	Opérateur de production ou de maintenance souhaitant acquérir ou maintenir des (ses) compétences dans le domaine de la maintenance électrique	

FORMATIONS	OBJECTIFS	PRE-REQUIS	PUBLIC VISE	OBSERVATIONS
<b>FORMATIONS INTERSECTORIELLES TECHNIQUES - FORMATIONS INTERSECTORIELLES TECHNIQUES - FORMATIONS INTERSECTORIELLES TECHNIQUES - FORMATIONS INTERSECTORIELLES TECHNIQUES</b>				
<b>Maintenance Electrique - Perfectionnement</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Savoir utiliser le matériel de contrôle électrique (voltmètre, pince ampèremètre...)</li> <li>- Acquérir une bonne connaissance de la réglementation en matière de sécurité électrique afin d'analyser les risques</li> <li>- Comprendre le fonctionnement des installations électriques</li> <li>- Acquérir une méthodologie de maintenance et de dépannage</li> <li>- Réaliser des opérations de maintenance et de dépannage sur des installations électriques</li> </ul>	Maîtriser les bases fondamentales de l'électricité ou avoir suivi le module initiation à la maintenance électrique	Opérateur de production ou de maintenance souhaitant acquérir ou maintenir des (ses) compétences dans le domaine de la maintenance électrique	Attention, en cas d'évaluation pré-formative obligatoire, le coût de celle-ci devra être inclus dans le coût pédagogique
<b>Maintenance Hydraulique - Initiation</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Exploiter une installation hydraulique simple</li> <li>- Connaître la technologie du matériel hydraulique</li> <li>- Savoir lire un plan hydraulique</li> <li>- Respecter les règles de sécurité sur les installations sous pression</li> </ul>	Avoir des connaissances en hydraulique	Opérateur de production ou de maintenance souhaitant acquérir ou maintenir des (ses) compétences dans le domaine de la maintenance hydraulique	
<b>Maintenance Hydraulique - Perfectionnement</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Maîtriser la technologie du matériel hydraulique</li> <li>- Acquérir une bonne connaissance de la réglementation en matière de sécurité sur des installations hydrauliques (installations sous pression) afin d'analyser les risques</li> <li>- Comprendre le fonctionnement des installations hydrauliques complexes</li> <li>- Acquérir une méthodologie de maintenance et de dépannage</li> <li>- Réaliser des opérations de réglage, de maintenance et de dépannage</li> </ul>	Avoir des connaissances en hydraulique ou avoir suivi le module initiation à la maintenance hydraulique	Opérateur de production ou de maintenance souhaitant acquérir ou maintenir des (ses) compétences dans le domaine de la maintenance hydraulique	Attention, en cas d'évaluation pré-formative obligatoire, le coût de celle-ci devra être inclus dans le coût pédagogique
<b>Maintenance Mécanique - Initiation</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Connaître la technologie du matériel mécanique</li> <li>- Savoir lire et interpréter un plan mécanique</li> <li>- Acquérir une bonne connaissance de la réglementation en matière de sécurité sur les installations mécaniques afin d'analyser les risques</li> </ul>	Avoir des connaissances en mécanique	Opérateur de production ou de maintenance souhaitant acquérir ou maintenir des (ses) compétences dans le domaine de la maintenance mécanique	

FORMATIONS	OBJECTIFS	PRE-REQUIS	PUBLIC VISE	OBSERVATIONS
<b>FORMATIONS INTERSECTORIELLES TECHNIQUES - FORMATIONS INTERSECTORIELLES TECHNIQUES - FORMATIONS INTERSECTORIELLES TECHNIQUES - FORMATIONS INTERSECTORIELLES TECHNIQUES - FORMATIONS INTERSECTORIELLES TECHNIQUES</b>				
<b>Maintenance Mécanique - Perfectionnement</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Maîtriser la technologie du matériel mécanique</li> <li>- Acquérir une bonne connaissance de la réglementation en matière de sécurité sur des installations mécaniques afin d'analyser les risques</li> <li>- Acquérir une méthodologie de maintenance et de dépannage</li> <li>- Réaliser l'entretien, la maintenance, la mise à niveau ou la rénovation mécanique des matériels, équipements, installations de production selon les règles de sécurité et les impératifs de production</li> </ul>	Avoir des connaissances en mécanique ou avoir suivi le module initiation à la maintenance mécanique	Opérateur de production ou de maintenance souhaitant acquérir ou maintenir des (ses) compétences dans le domaine de la maintenance mécanique	Attention, en cas d'évaluation pré-formative obligatoire, le coût de celle-ci devra être inclus dans le coût pédagogique
<b>Maintenance Pneumatique - Initiation</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Connaître la technologie du matériel pneumatique</li> <li>- Savoir lire un schéma pneumatique de commande et de puissance</li> <li>- Savoir réaliser et modifier un schéma pneumatique théorique et pratique (câblage pneumatique, électropneumatique)</li> </ul>	Avoir des connaissances en pneumatique	Opérateur de production ou de maintenance souhaitant acquérir ou maintenir des (ses) compétences dans le domaine de la maintenance pneumatique	
<b>Maintenance Pneumatique - Perfectionnement</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Acquérir une bonne connaissance de la réglementation en matière de sécurité sur des installations pneumatiques afin d'analyser les risques</li> <li>- Comprendre le fonctionnement des installations pneumatiques</li> <li>- Acquérir une méthodologie de maintenance et de dépannage</li> <li>- Réaliser des opérations de maintenance et de dépannage sur des installations pneumatiques, électropneumatiques</li> </ul>	Avoir des connaissances en pneumatique ou avoir suivi le module initiation à la maintenance pneumatique	Opérateur de production ou de maintenance souhaitant acquérir ou maintenir des (ses) compétences dans le domaine de la maintenance pneumatique	Attention, en cas d'évaluation pré-formative obligatoire, le coût de celle-ci devra être inclus dans le coût pédagogique
<b>Solidworks</b>	Utiliser les fonctionnalités de base de Solidworks	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Expérience en dessin technique</li> <li>- Connaissance de l'environnement Windows</li> </ul>	Personnel de bureau d'études	

FORMATIONS	OBJECTIFS	PRE-REQUIS	PUBLIC VISE	OBSERVATIONS
<b>FORMATIONS INTERSECTORIELLES TECHNIQUES - FORMATIONS INTERSECTORIELLES TECHNIQUES - FORMATIONS INTERSECTORIELLES TECHNIQUES - FORMATIONS INTERSECTORIELLES TECHNIQUES - FORMATIONS INTERSECTORIELLES TECHNIQUES</b>				
<b>Soudage sur Acier Noir - SAEE (procédé 111 : Electrode Enrobée) - Initiation</b> - Qualification sur plaque acier noir Epaisseur 2 à 6 mm en angle - position à définir en fonction de la progression du stagiaire suivant la NF EN 9606-1	- Comprendre les différents paramètres intervenant dans la qualité de soudage - Préparer les pièces à souder - Effectuer les réglages sur le générateur de soudage - Apprécier les qualités des soudures effectuées	Posséder une dextérité manuelle, une bonne coordination des membres supérieurs, une bonne acuité visuelle (verres de correction adaptés à la vue de la personne)	Personnel souhaitant s'initier à la soudure	Le coût de la qualification devra être inclus dans le coût pédagogique
<b>Soudage sur Acier Noir - SAEE (procédé 111 : Electrode Enrobée) - Perfectionnement</b> - Qualification sur plaque acier noir Epaisseur 2 à 6 mm bord à bord - position à définir en fonction de la progression du stagiaire suivant la NF EN 9606-1	Approfondir ses compétences en soudage Electrode Enrobée sur plaque acier noir Epaisseur 2 à 6 mm bord à bord	- Avoir suivi la formation initiale ou posséder l'expérience professionnelle équivalente - Posséder une dextérité manuelle, une bonne coordination des membres supérieurs, une bonne acuité visuelle (verres de correction adaptés à la vue de la personne)	Tout soudeur confirmé souhaitant renforcer ses compétences dans ce domaine ou souhaitant valider une nouvelle qualification	Attention, en cas d'évaluation pré-formative obligatoire, le coût de celle-ci devra être inclus dans le coût pédagogique tout comme le coût de la qualification.
<b>Soudage sur Acier Noir - MAG (procédé 135 : Métal Active Gaz) - Initiation</b> - Qualification sur plaque acier noir Epaisseur 2 à 6 mm en angle - position à définir en fonction de la progression du stagiaire suivant la NF EN 9606-1	- Comprendre les différents paramètres intervenant dans la qualité de soudage - Préparer les pièces à souder - Effectuer les réglages sur le générateur de soudage - Apprécier les qualités des soudures effectuées	Posséder une dextérité manuelle, une bonne coordination des membres supérieurs, une bonne acuité visuelle (verres de correction adaptés à la vue de la personne)	Personnel souhaitant s'initier à la soudure	Le coût de la qualification devra être inclus dans le coût pédagogique
<b>Soudage sur Acier Noir - MAG (procédé 135 : Métal Active Gaz) - Perfectionnement</b> - Qualification sur plaque acier noir Epaisseur 2 à 6 mm bord à bord - position à définir en fonction de la progression du stagiaire suivant la NF EN 9606-1	Approfondir ses compétences en soudage MAG sur plaque acier noir Epaisseur 2 à 6 mm bord à bord	- Avoir suivi la formation initiale ou posséder l'expérience professionnelle équivalente - Posséder une dextérité manuelle, une bonne coordination des membres supérieurs, une bonne acuité visuelle (verres de correction adaptés à la vue de la personne)	Tout soudeur confirmé souhaitant renforcer ses compétences dans ce domaine ou souhaitant valider une nouvelle qualification	Attention, en cas d'évaluation pré-formative obligatoire, le coût de celle-ci devra être inclus dans le coût pédagogique tout comme le coût de la qualification

FORMATIONS	OBJECTIFS	PRE-REQUIS	PUBLIC VISE	OBSERVATIONS
<b>FORMATIONS INTERSECTORIELLES TECHNIQUES - FORMATIONS INTERSECTORIELLES TECHNIQUES - FORMATIONS INTERSECTORIELLES TECHNIQUES - FORMATIONS INTERSECTORIELLES TECHNIQUES - FORMATIONS INTERSECTORIELLES TECHNIQUES</b>				
<b>Soudage sur Acier Noir - TIG (procédé 141 : Tungstène Inerte Gaz) - Initiation</b> - Qualification sur plaque acier noir Epaisseur 2 à 6 mm en angle - position à définir en fonction de la progression du stagiaire suivant la NF EN 9606-1	- Comprendre les différents paramètres intervenant dans la qualité de soudage - Préparer les pièces à souder - Effectuer les réglages sur le générateur de soudage - Apprécier les qualités des soudures effectuées	Posséder une dextérité manuelle, une bonne coordination des membres supérieurs, une bonne acuité visuelle (verres de correction adaptés à la vue de la personne)	Personnel souhaitant s'initier à la soudure	Le coût de la qualification devra être inclus dans le coût pédagogique
<b>Soudage sur Acier Noir - TIG (procédé 141 : Tungstène Inerte Gaz) - Perfectionnement</b> - Qualification sur plaque acier noir Epaisseur 2 à 6 mm bord à bord - position à définir en fonction de la progression du stagiaire suivant la NF EN 9606-1	Approfondir ses compétences en soudage TIG sur plaque acier noir Epaisseur 2 à 6 mm bord à bord	- Avoir suivi la formation initiale ou posséder l'expérience professionnelle équivalente - Posséder une dextérité manuelle, une bonne coordination des membres supérieurs, une bonne acuité visuelle (verres de correction adaptés à la vue de la personne)	Tout soudeur confirmé souhaitant renforcer ses compétences dans ce domaine ou souhaitant valider une nouvelle qualification	Attention, en cas d'évaluation pré-formative obligatoire, le coût de celle-ci devra être inclus dans le coût pédagogique tout comme le coût de la qualification
<b>Soudage sur Acier Noir - TIG (procédé 141 : Tungstène Inerte Gaz) - Perfectionnement</b> - Qualification sur tube acier noir Diamètre maxi 60 mm bord à bord - position à définir en fonction de la progression du stagiaire suivant la NF EN 9606-1	Approfondir ses compétences en soudage TIG sur tube acier noir Diamètre maxi 60 mm bord à bord	- Avoir suivi la formation initiale ou posséder l'expérience professionnelle équivalente - Posséder une dextérité manuelle, une bonne coordination des membres supérieurs, une bonne acuité visuelle (verres de correction adaptés à la vue de la personne)	Tout soudeur confirmé souhaitant renforcer ses compétences dans ce domaine ou souhaitant valider une nouvelle qualification	Attention, en cas d'évaluation pré-formative obligatoire, le coût de celle-ci devra être inclus dans le coût pédagogique tout comme le coût de la qualification

FORMATIONS	OBJECTIFS	PRE-REQUIS	PUBLIC VISE	OBSERVATIONS
<b>FORMATIONS INTERSECTORIELLES TECHNIQUES - FORMATIONS INTERSECTORIELLES TECHNIQUES - FORMATIONS INTERSECTORIELLES TECHNIQUES - FORMATIONS INTERSECTORIELLES TECHNIQUES - FORMATIONS INTERSECTORIELLES TECHNIQUES</b>				
<b>Soudage sur Acier Inoxydable - SAEE (procédé 111 : Electrode Enrobée) - Initiation -</b> <small>Qualification sur plaque Acier Inoxydable Epaisseur 2 à 4 mm en angle - position à définir en fonction de la progression du stagiaire suivant NF EN 9606-1</small>	- Comprendre les différents paramètres intervenant dans la qualité de soudage - Préparer les pièces à souder - Effectuer les réglages sur le générateur de soudage - Apprécier les qualités des soudures effectuées	Posséder une dextérité manuelle, une bonne coordination des membres supérieurs, une bonne acuité visuelle (verres de correction adaptés à la vue de la personne)	Personnel souhaitant s'initier à la soudure	Le coût de la qualification devra être inclus dans le coût pédagogique
<b>Soudage sur Acier Inoxydable - SAEE (procédé 111 : Electrode Enrobée) - Perfectionnement -</b> <small>Qualification sur plaque Acier Inoxydable Epaisseur 2 à 6 mm bord à bord - position à définir en fonction de la progression du stagiaire suivant NF EN 9606-1</small>	Approfondir ses compétences en soudage Electrode Enrobée sur plaque acier inoxydable Epaisseur 2 à 6 mm bord à bord	- Avoir suivi la formation initiale ou posséder l'expérience professionnelle équivalente - Posséder une dextérité manuelle, une bonne coordination des membres supérieurs, une bonne acuité visuelle (verres de correction adaptés à la vue de la personne)	Tout soudeur confirmé souhaitant renforcer ses compétences dans ce domaine ou souhaitant valider une nouvelle qualification	Attention, en cas d'évaluation pré-formative obligatoire, le coût de celle-ci devra être inclus dans le coût pédagogique tout comme le coût de la qualification
<b>Soudage sur Acier Inoxydable - MIG (procédé 131 : Métal Inerte Gaz) - Initiation</b> - Qualification sur plaque acier inoxydable Epaisseur 2 à 4 mm en angle - position à définir en fonction de la progression du stagiaire suivant la NF EN 9606-1	- Comprendre les différents paramètres intervenant dans la qualité de soudage - Préparer les pièces à souder - Effectuer les réglages sur le générateur de soudage - Apprécier les qualités des soudures effectuées	Posséder une dextérité manuelle, une bonne coordination des membres supérieurs, une bonne acuité visuelle (verres de correction adaptés à la vue de la personne)	Personnel souhaitant s'initier à la soudure	Le coût de la qualification devra être inclus dans le coût pédagogique

FORMATIONS	OBJECTIFS	PRE-REQUIS	PUBLIC VISE	OBSERVATIONS
<b>FORMATIONS INTERSECTORIELLES TECHNIQUES - FORMATIONS INTERSECTORIELLES TECHNIQUES - FORMATIONS INTERSECTORIELLES TECHNIQUES - FORMATIONS INTERSECTORIELLES TECHNIQUES - FORMATIONS INTERSECTORIELLES TECHNIQUES</b>				
<b>Soudage sur Acier Inoxydable - TIG (procédé 141 : Tungstène Inerte Gaz)</b> <b>- Initiation</b> - Qualification sur plaque acier inoxydable Epaisseur 2 à 4 mm en angle - position à définir en fonction de la progression du stagiaire suivant la NF EN 9606-1	- Comprendre les différents paramètres intervenant dans la qualité de soudage - Préparer les pièces à souder - Effectuer les réglages sur le générateur de soudage - Apprécier les qualités des soudures effectuées	Posséder une dextérité manuelle, une bonne coordination des membres supérieurs, une bonne acuité visuelle (verres de correction adaptés à la vue de la personne)	Personnel souhaitant s'initier à la soudure	Le coût de la qualification devra être inclus dans le coût pédagogique
<b>Soudage sur Acier Inoxydable - TIG (procédé 141 : Tungstène Inerte Gaz)</b> <b>- Perfectionnement</b> - Qualification sur plaque acier inoxydable Epaisseur 2 à 6 mm bord à bord	Approfondir ses compétences en soudage TIG sur plaque acier inoxydable Epaisseur 2 à 6 mm bord à bord	- Avoir suivi la formation initiale ou posséder l'expérience professionnelle équivalente - Posséder une dextérité manuelle, une bonne coordination des membres supérieurs, une bonne acuité visuelle (verres de correction adaptés à la vue de la personne)	Tout soudeur confirmé souhaitant renforcer ses compétences dans ce domaine ou souhaitant valider une nouvelle qualification	Attention, en cas d'évaluation pré-formative obligatoire, le coût de celle-ci devra être inclus dans le coût pédagogique tout comme le coût de la qualification
<b>Soudage sur Acier Inoxydable - TIG (procédé 141 : Tungstène Inerte Gaz)</b> <b>- Perfectionnement</b> - Qualification sur tube acier inoxydable Diamètre maxi 60 mm bord à bord	Approfondir ses compétences en soudage TIG sur tube acier inoxydable Diamètre maxi 60 mm bord à bord	- Avoir suivi la formation initiale ou posséder l'expérience professionnelle équivalente - Posséder une dextérité manuelle, une bonne coordination des membres supérieurs, une bonne acuité visuelle (verres de correction adaptés à la vue de la personne)	Tout soudeur confirmé souhaitant renforcer ses compétences dans ce domaine ou souhaitant valider une nouvelle qualification	Attention, en cas d'évaluation pré-formative obligatoire, le coût de celle-ci devra être inclus dans le coût pédagogique tout comme le coût de la qualification

FORMATIONS	OBJECTIFS	PRE-REQUIS	PUBLIC VISE	OBSERVATIONS
<b>FORMATIONS INTERSECTORIELLES TECHNIQUES - FORMATIONS INTERSECTORIELLES TECHNIQUES - FORMATIONS INTERSECTORIELLES TECHNIQUES - FORMATIONS INTERSECTORIELLES TECHNIQUES - FORMATIONS INTERSECTORIELLES TECHNIQUES</b>				
<b>Soudage sur Acier Inoxydable - MAG (procédé 135 : Métal Active Gaz) - Perfectionnement -</b> Qualification sur plaque Acier Inoxydable Epaisseur 2 à 6 mm bord à bord - position à définir en fonction de la progression du stagiaire suivant NF EN 9606-1	Approfondir ses compétences en soudage MAG sur plaque acier inoxydable Epaisseur 2 à 6 mm bord à bord	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Avoir suivi la formation initiale ou posséder l'expérience professionnelle équivalente</li> <li>- Posséder une dextérité manuelle, une bonne coordination des membres supérieurs, une bonne acuité visuelle (verres de correction adaptés à la vue de la personne)</li> </ul>	Tout soudeur confirmé souhaitant renforcer ses compétences dans ce domaine ou souhaitant valider une nouvelle qualification	Attention, en cas d'évaluation pré-formative obligatoire, celle-ci devra être incluse dans le coût pédagogique tout comme la qualification
<b>Soudage sur Aluminium - MIG (procédé 131 : Métal Inerte Gaz) - Initiation -</b> Qualification sur plaque Aluminium Epaisseur 2 à 5 mm en angle - position à définir en fonction de la progression du stagiaire suivant NF EN 9606-2	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Comprendre les différents paramètres intervenant dans la qualité de soudage</li> <li>- Préparer les pièces à souder</li> <li>- Effectuer les réglages sur le générateur de soudage</li> <li>- Apprécier les qualités des soudures effectuées</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Posséder une dextérité manuelle, une bonne coordination des membres supérieurs, une bonne acuité visuelle (verres de correction adaptés à la vue de la personne)</li> </ul>	Personnel souhaitant s'initier à la soudure	Le coût de la qualification devra être inclus dans le coût pédagogique
<b>Soudage sur Aluminium - TIG (procédé 141 : Tungstène Inerte Gaz) - Initiation -</b> Qualification sur plaque Aluminium Epaisseur 2 à 5 mm en angle - position à définir en fonction de la progression du stagiaire suivant NF EN 9606-2	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Comprendre les différents paramètres intervenant dans la qualité de soudage</li> <li>- Préparer les pièces à souder</li> <li>- Effectuer les réglages sur le générateur de soudage</li> <li>- Apprécier les qualités des soudures effectuées</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Posséder une dextérité manuelle, une bonne coordination des membres supérieurs, une bonne acuité visuelle (verres de correction adaptés à la vue de la personne)</li> </ul>	Personnel souhaitant s'initier à la soudure	Le coût de la qualification devra être inclus dans le coût pédagogique
<b>Soudage sur Aluminium - TIG (procédé 141 : Tungstène Inerte Gaz) - Perfectionnement -</b> Qualification sur plaque Aluminium Epaisseur 2 à 5 mm bord à bord - position à définir en fonction de la progression du stagiaire suivant NF EN 9606-2	Approfondir ses compétences en soudage TIG sur plaque Aluminium Epaisseur 2 à 5 mm bord à bord	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Avoir suivi la formation initiale ou posséder l'expérience professionnelle équivalente</li> <li>- Posséder une dextérité manuelle, une bonne coordination des membres supérieurs, une bonne acuité visuelle (verres de correction adaptés à la vue de la personne)</li> </ul>	Tout soudeur confirmé souhaitant renforcer ses compétences dans ce domaine ou souhaitant valider une nouvelle qualification	Attention, en cas d'évaluation pré-formative obligatoire, le coût de celle-ci devra être inclus dans le coût pédagogique tout comme le coût de la qualification

### 3.2. Détails de la formation

Pour chaque action, il conviendra de mentionner :

- Le contexte et les objectifs généraux de la formation
- Les modalités pédagogiques
- Le déroulement de la prestation de formation (prérequis nécessaires, public visé, organisation, contenu précis, méthodes et moyens pédagogiques utilisés, modalités d'évaluation, durée de l'action en heures et en jours, calendrier et lieux de la formation, validation)

Le prestataire proposera des formations permettant l'acquisition de compétences nécessaires au développement des compétences des salariés issus des entreprises adhérentes, en adéquation avec les attendus de la délégation 2i Hauts-de-France.

2i Hauts-de-France sera particulièrement attentive à la capacité de l'organisme de formation à adapter ses contenus et ses méthodes pédagogiques aux spécificités industrielles.

A ce titre, seront plus précisément étudiés :

- Les profils des intervenants et leurs expériences (public, industrie)
- La répartition théorie/pratique sur chaque module de formation. La méthodologie utilisée pour amener progressivement les participants vers des notions abstraites à partir d'exemples concrets (TP et TD) ;
- Les équipements : plateaux techniques

Et toutes les modalités pédagogiques déployées (cas concrets, expérimentations...) pour faciliter l'acquisition de compétences et s'adapter au contexte actuel.

#### Evaluations, validation de la formation et certifications

Le prestataire proposera une grille d'évaluation finale formalisée ou pourra proposer des outils d'évaluation. Dans ce cas, il décrira le process utilisé.

Il remettra à chaque stagiaire une attestation de compétences et de fin de stage ainsi que tout élément de certification ou de qualification.

## 4. CONTENU DE LA PROPOSITION

Ne peuvent présenter une candidature au titre de cet appel à propositions que les organismes de formation aux caractéristiques suivantes :

- Publics ou privés
- Quelle que soit leur forme juridique
- Dûment enregistrés en qualité d'organisme de formation auprès de la Direccte au sens de l'article L6351-1 du Code du Travail
- Sous statut « examiné » au Datadock

La proposition de l'organisme de formation devra comporter impérativement les éléments suivants :

- Présentation de l'organisme de formation – dossier 1/3 annexé au présent appel à propositions
- Positionnement – domaines d'intervention – dossier 2/3 annexé au présent appel à propositions (tableau Excel à compléter)
- Présentation de la prestation de formation – dossier 3/3 annexé au présent appel à propositions

L'organisme de formation devra respecter strictement le formalisme des documents et compléter l'ensemble des rubriques.

Tout dossier incomplet ou présenté sous une autre forme ne pourra être pris en compte.

## 5. ENGAGEMENT DE L'ORGANISME DE FORMATION

Au-delà des engagements du fait de la prestation, l'organisme de formation s'engage à :

- Faire la promotion de l'action de formation auprès des entreprises, assurer la gestion administrative des inscriptions à travers la plateforme [www.linscription.com](http://www.linscription.com) et des convocations.
- Transmettre à 2i Hauts-de-France, à l'issue de la formation, les évaluations « à chaud » de la formation par les stagiaires.
- Transmettre à 2i Hauts-de-France, dès inscription, les informations utiles concernant les stagiaires, notamment leurs coordonnées mail, adresses postales et téléphoniques pour permettre à l'OPCO2i d'établir un bilan qualitatif des formations « Clé en main ». L'évaluation à froid de la formation par les stagiaires sera mise en œuvre grâce à l'outil d'enquête en ligne Evaléo.
- Respecter la charte contrôle et qualité de l'Opco2i.

- Signer l'accord-cadre précisant les obligations de l'organisme de formation en matière de promotion de l'action, de gestion administrative et de qualité.
- Facturer impérativement les prestations à OPCO 2i sous couvert de l'AR2i Hauts-de-France et ne jamais facturer directement les entreprises (facturation par année civile).
- Produire, en accompagnement de chaque facture émise, l'ensemble des justificatifs non comptables relatifs à la réalisation de l'action : feuilles d'émarginement signées par demi-journée par le formateur et le stagiaire notamment.
- Faciliter la remontée d'informations dans le cadre d'études ou d'évaluations visant l'amélioration du dispositif
- Permettre à tout contrôleur (collaborateur de 2i Hauts-de-France ou organisme dûment missionné) d'accéder, en cours de réalisation des actions, aux locaux affectés à la formation, dans le cadre de visites sur place.
- S'assurer auprès de 2i Hauts-de-France que l'entreprise est bien adhérente à 2i Hauts-de-France avant de valider l'inscription

## 6. MODALITES DE FINANCEMENT

En contrepartie des prestations réalisées, l'OPCO2i via 2i Hauts-de-France s'engage à régler les coûts pédagogiques relatifs aux actions « clé en main » sur les heures effectivement réalisées. Pour rappel, les coûts relatifs aux évaluations pré-formatives et/ou certifications doivent être intégrés dans le coût pédagogique dès le départ.

Les actions « clé en main » devront être payées le 31 Mars de l'année suivante au plus tard.

## 7. MODALITES ET CRITERES DE SELECTION DES CANDIDATS

- Dossier complet
- Compréhension de la demande et pertinence de la proposition
- Qualité des méthodes pédagogiques
- Modalités pédagogiques (s'adapter au contexte actuel)
- Expertise de l'organisme sur ce type de prestation
- Compétences des intervenants
- Connaissance de nos branches (secteurs, activités, métiers...)
- Proposition tarifaire cohérente et pertinente (en dessous des tarifs catalogue habituels)
- Offre de proximité (a minima par département ; une offre par bassin sera fortement appréciée tout comme une offre qui couvrirait l'ensemble des territoires des Hauts-de-France).



## 8. MODALITES DE RETOUR DE REPONSES ET CALENDRIERS

La date limite de réception des réponses est fixée au 30 Avril 2020, par voie électronique à l'adresse suivante : [p.cavennes@opco2i.fr](mailto:p.cavennes@opco2i.fr)

La sélection des propositions, assurée par 2i Hauts-de-France, se déroulera entre le 4 et le 13 Mai 2020.

2i Hauts-de-France garantit que les propositions seront tenues confidentielles.

2i Hauts-de-France se réserve le droit de ne pas donner suite aux propositions non retenues.

Les réponses seront adressées aux prestataires entre le 14 et le 20 mai avec l'accord-cadre.

Ce dernier sera à retourner dûment signé avant le 25 Mai 2020 à :

**AR2i Hauts-de-France  
Antenne de l'Aisne  
A l'attention de Patricia CAVENNES  
85 boulevard Jean Bouin – CS 60311  
02107 SAINT-QUENTIN CEDEX**

Les actions pourront être déployées après inscription dans la plateforme [www.linscription.com](http://www.linscription.com)